



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

certificato numero **1370-CPR-0761**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR) questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: EXC 3 Metodi di marcatura: CE: 2, 3a

prodotto dal fabbricante/impresso sul mercato da

FABBRICANTE/ MANDATARIO IN EEA	LAIFE S.p.A. SEDE LEGALE: Via dei Guazzi, 25 – 52014 Poppi (AR)
---	---

e prodotto negli stabilimenti di

SITO DI PRODUZIONE	Via Poggiolo, 2 – 52014 POPPI (AR)
-------------------------------	------------------------------------

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata di seguito elencata nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

Questo certificato è stato emesso la prima volta il **26-01-2015** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, li 26-01-2015

Rev. 0





Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.
N° 1370-CPR-0761 del 26/01/2015

Rilasciato a:

LAIFE S.p.A.

SEDE LEGALE:

Via dei Guazzi, 25 – 52014 Poppi (AR)

SITO DI PRODUZIONE:

Via Poggiolo, 2 – 52014 Poppi (AR)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2008 + A1:2011 Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture di acciaio

Procedimenti di saldatura e materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi Materiali Base <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135	1.1, 1.2, 8.1

Responsabile coordinamento saldatura

Ing. Alessia Chiarini

Milano, il 26-01-2015

Rev. 0


Il Direttore Tecnico
Ing. Francesco SUTERA

Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-0761